



Чиллер с воздушным охлаждением серии «Budget»

SIC-5A-EB



Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь
с настоящим руководством.

■ Расшифровка обозначения модели

SIC - A - EB



■ Особенности

- Диапазон охлаждения 7-25 °С.
- Теплоизолированный бак из нержавеющей стали обеспечивает длительный срок службы и предотвращает загрязнение воды.
- Хладагент R410A обеспечивает высокую эффективность охлаждения.
- Холодильный контур оснащен несколькими высокоточными устройствами контроля, обеспечивающими стабильную работу системы.
- Защита компрессора и насоса от перегрузки.
- Оребренный конденсатор обеспечивает быстрый теплообмен и эффективный отвод тепла.
- Трубчатый испаритель: медная трубка установлена непосредственно в водяном баке, что делает конструкцию экономичной и практичной.
- Высокоточный регулятор температуры известного производителя с точностью $\pm 0,1$ °С.



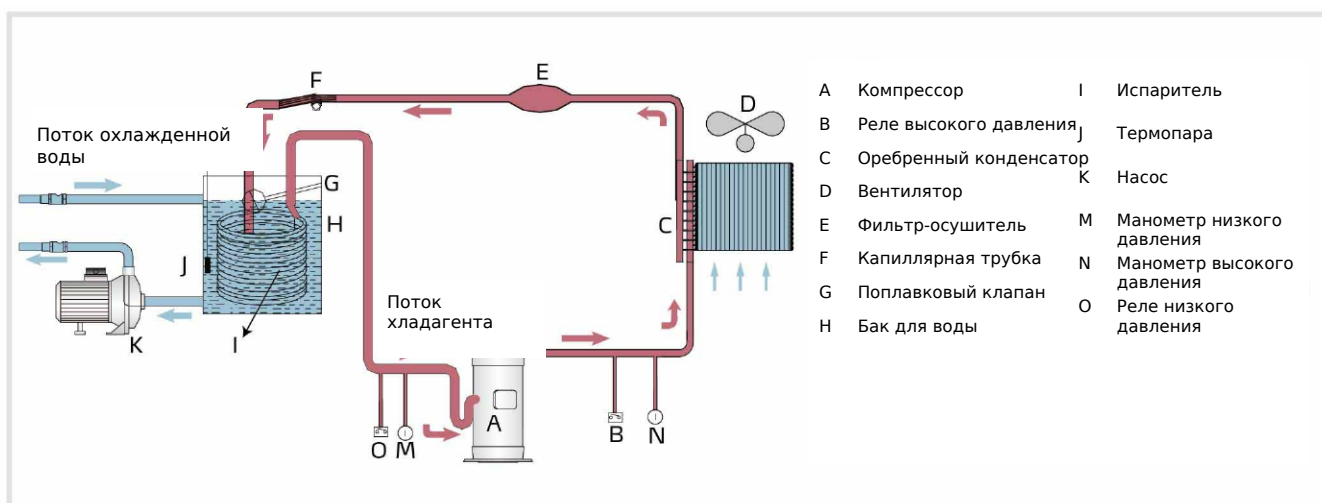
Панель управления

■ Область применения

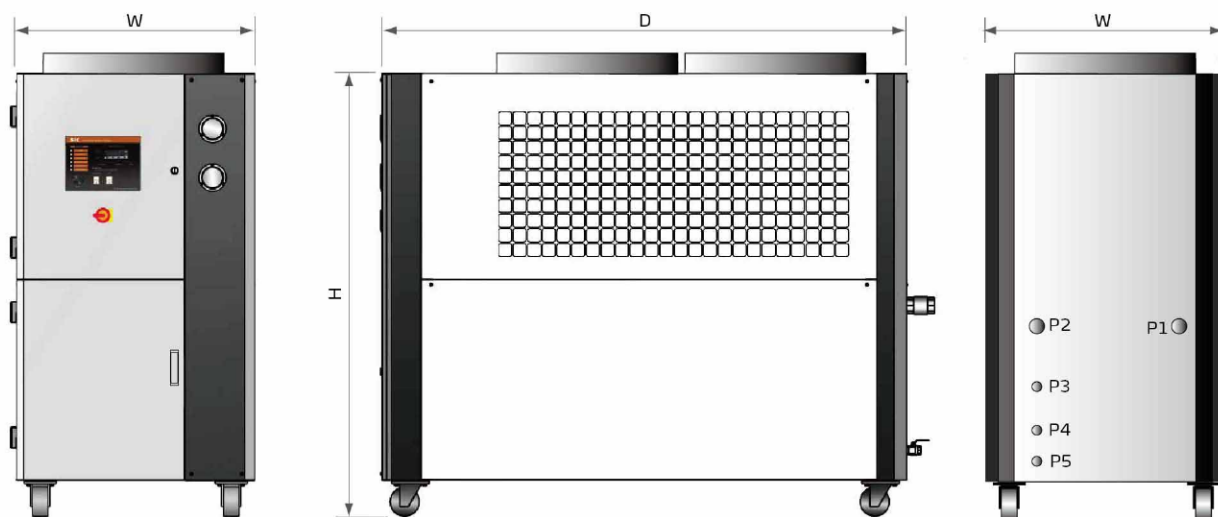
Чиллеры серии SIC-A-EB применяются для охлаждения пресс-форм, что позволяет сократить цикл формования изделий. Также они используются для охлаждения оборудования и поддержания его нормальной рабочей температуры. Установки могут применяться и в других отраслях, где требуется технологическое охлаждение.

Принцип работы

Воздушный водяной чиллер SIC-A-EB в основном состоит из компрессора, конденсатора, капиллярной трубки и трубчатого испарителя. В установке используется одноступенчатая парокомпрессионная холодильная система. Охлаждение достигается за счет сжатия, конденсации, дросселирования и испарения хладагента. После запуска чиллера начинает работать компрессор (A). Хладагент сжимается до состояния газа высокой температуры и высокого давления, затем проходит через конденсатор (C), где охлаждается потоком воздуха и конденсируется в жидкость. Жидкий хладагент высокого давления проходит через капиллярную трубку (F), после чего его давление снижается и часть хладагента испаряется. Газожидкостная смесь поступает в трубчатый испаритель (I), где, поглощая тепло, охлаждает воду до заданной температуры. Затем хладагент полностью испаряется и возвращается в компрессор; цикл повторяется.



Габаритные чертежи



SIC-A-EB

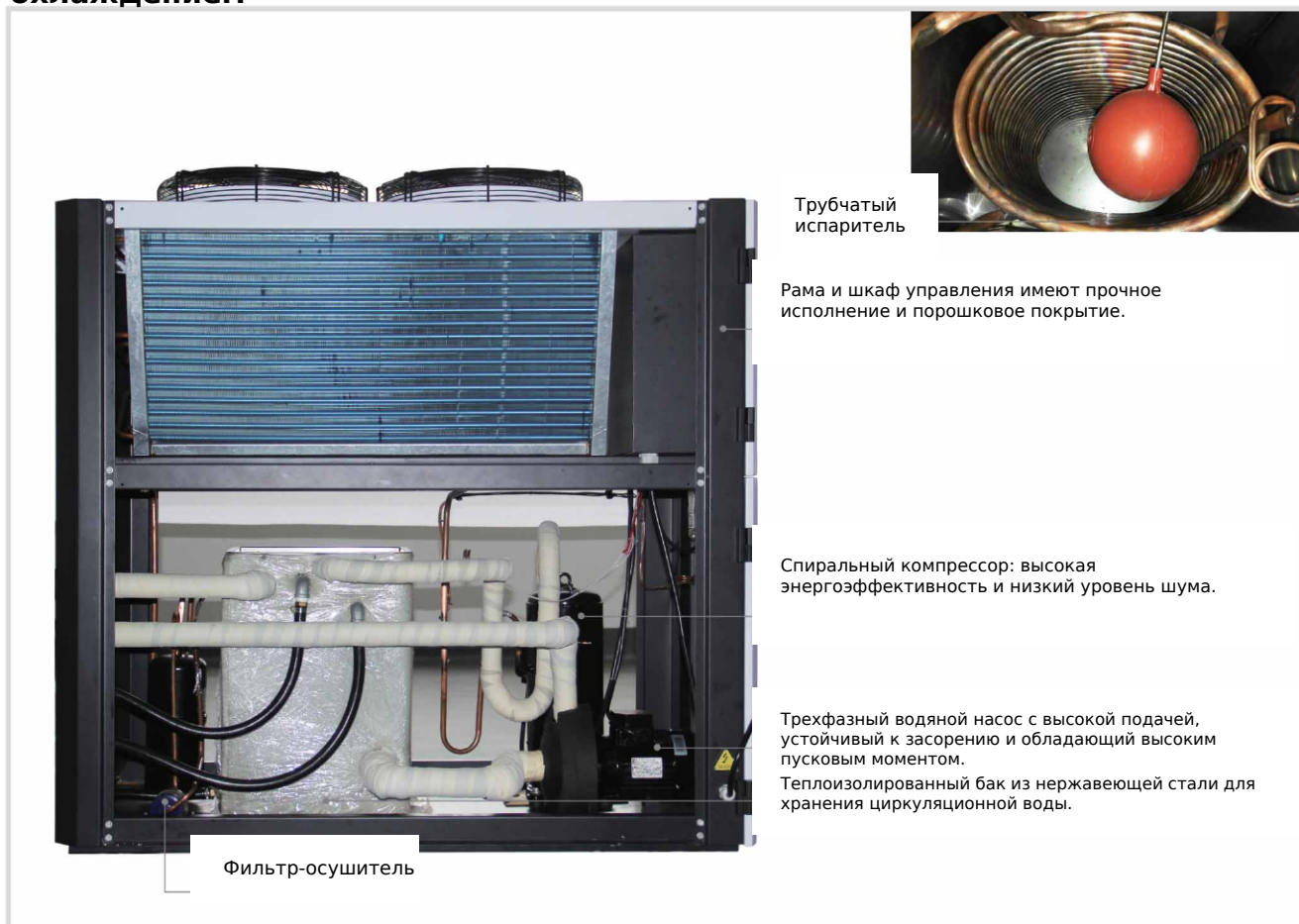
Габаритные размеры

Модель	H (мм)	W (мм)	D (мм)	P1 (дюйм) Вход охлажденной воды	P2 (дюйм) Выход охлажденной воды	P3 (дюйм) Патрубок заполнения бака	P4 (дюйм) Переливной патрубок бака	P5 (дюйм) Сливной патрубок бака	Масса (кг)
SIC-5A-EB	1375	675	1295	1	1	1/2	1/2	1/2	240
SIC-10A-EB	1395	710	1420	1	1	1/2	1/2	1/2	310

Рекомендации по выбору модели

Модель	SIC-5A-EB			SIC-10A-EB	
Усилие смыкания ТПА, т	≤300	≤350	≤450	≤550	≤650
Производительность, кг/ч	≤30	≤35	≤45	≤55	≤65

Конструкция моделей с воздушным охлаждением



Серия SIC-A-EB

Технические характеристики

Модель		SIC-5A-EB	SIC-10A-EB
Холодопроизводительность	кВт	10	20
	ккал/ч	8 600	17 200
Компрессор	Тип	Спиральный	
	Потребляемая мощность, кВт	3,3	6,6
Хладагент	Масса заправки, кг	7,5	15
	Регулирование	Капиллярная трубка	
	Тип	R410A	
Испаритель	Тип	Трубчатый	
Конденсатор	Тип	Оребренный	
	Мощность вентиляторов, кВт	0,19 x 2	0,25 x 2
Объем бака, л		55	145
Водяной насос (50 Гц)	Мощность, кВт	0,37	0,75
	Подача, л/мин	60	
	Рабочее давление, бар	2,0	
Общая потребляемая мощность, кВт		4,05	7,85
Присоединительные размеры, дюйм	Выход охлажденной воды	1	
	Вход охлажденной воды	1	
	Сливной патрубок бака	1/2	
	Переливной патрубок бака	1/2	
Защитные устройства	Компрессор	Встроенная защита / реле перегрузки	
	Насос	Реле перегрузки	
	Холодильный контур	Реле высокого и низкого давления	
Электропитание		3 фазы, 400 В перем. тока, 50 Гц	
Соотношение единиц		1 кВт = 860 ккал/ч 1 RT = 3 024 ккал/ч 10 000 БТЕ/ч = 2 520 ккал/ч	

Примечания: 1) Холодопроизводительность указана при температуре охлажденной воды на выходе 20 °С и температуре окружающей среды 35 °С.
2) По запросу заказчика возможно изготовление оборудования на другое напряжение.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

Группа компаний Shini

Адрес: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan

Тел.: +886 2 2680 9119

Факс: +886 2 2680 9229

Эл. почта: shini@shini.com

Производственные площадки:

- Тайвань
- Дунгуань
- Пинху
- Нинбо
- Чунцин
- Пуна

2018-03-15-04. Все права защищены.